

- 8.3. Ступінь забруднення фільтруючого елемента визначається по перепаду тиску на вході і виході фільтра. Максимальне значення перепаду тиску не повинно перевищувати 5кПа.
- 8.4. Очищення фільтра здійснюється механічним способом.
- 8.5. Для очищення фільтруючого елемента від пилу, бруду, іржі необхідно:
- 8.5.1. Відключити подачу газу на фільтр.
- 8.5.2. Скинути надмірний тиск.
- 8.5.3. Відкрутити болти і зняти фільтр.
- 8.5.4. Вийняти фільтруючий елемент.
- 8.5.5. Видалити великі частки механічних домішок з корпусу фільтра за допомогою щітки.
- 8.5.6. Продути фільтруючий елемент за допомогою компресора і повітряного пістолета.
- 8.5.7. Встановити фільтруючий елемент на місце і провести збірку фільтра в зворотній послідовності.
- 8.5.8. Включити газ і перевірити перепад тиску на чистому фільтруючому елементі. Перепад тиску на чистому фільтруючому елементі.
- 8.6. Якщо не можливо усунути забруднення фільтруючого елемента, необхідно виконати його заміну на новий.

9. Зберігання і транспортування.

- 9.1. Умови зберігання і транспортування фільтрів відповідно до ГОСТ 15150.
- 9.2. Термін консервації три роки.
- 9.3. Прохідні отвори повинні бути закриті заглушками.
- 9.4. Фільтри можуть транспортуватися замовнику будь-яким видом транспорту у відповідності з правилами перевезення вантажів, що діють на цих видах транспорту.

10. Свідотство про пакування.

10.1. Фільтр газовий типу ФСГ _____ заводський номер _____ упакований згідно діючих технічних умов ТУ-У 28.2-31801208-004-2021, та вимогам передбаченим технічною документацією.

Дата пакування _____ Пакування виконав _____

10. Свідотство про приймання.

10.1. Фільтр газовий типу ФСГ _____ заводський номер _____ виготовлений і прийнятий відповідно вимог Технічного регламенту безпеки обладнання, що працює під тиском, затвердженого постановою КМ України від 16.01.2019 р. №27, ДСТУ-Н Б А.3.1-18:2013, ДБН В 2.5-20:2018, НПАОП 0.00-1.76-15, НПАОП 0.00-1.81-18, інших нормативно-правових актів України, та діючих технічних умов ТУ-У 28.2-31801208-004-2021, і визнаний придатним для експлуатації.

10.2. Гарантійний термін експлуатації 12 місяців з моменту одержання виробу споживачем при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

Дата виготовлення _____

М.П.

Представник технічного

контролю _____ / _____

(підпис відповідальної особи)



ПРОМГАЗ



ФІЛЬТР ГАЗА

сітчастий типу ФСГ _____

ПАСПОРТ



UA.TR.131.B.0110-21



1. Призначення виробу

- 1.1. Фільтр сітчастий газовий типу ФС-Г (далі по тексті «Фільтр») призначений для очищення природного газу, ГОСТ 5542-87; скрапленого газу (газова фаза) ДСТУ4047 та будь-яких неагресивних газів від механічних забруднень (пилу, іржі та інших твердих часток) і встановлюється в газорозподільних пунктах, установках, вузлах обліку газу (ГРП; ШГРП; ГРУ; ВОГ), а також на зовнішніх і внутрішніх газопроводах як самостійний виріб.
- 1.2. Фільтр відповідає кліматичному виконанню УХЛ категорія 2 згідно ГОСТ 15150. -40+80 °С
- 1.3. Фільтри в процесі експлуатації не мають негативного впливу на навколишнє середовище.

2. Технічні характеристики

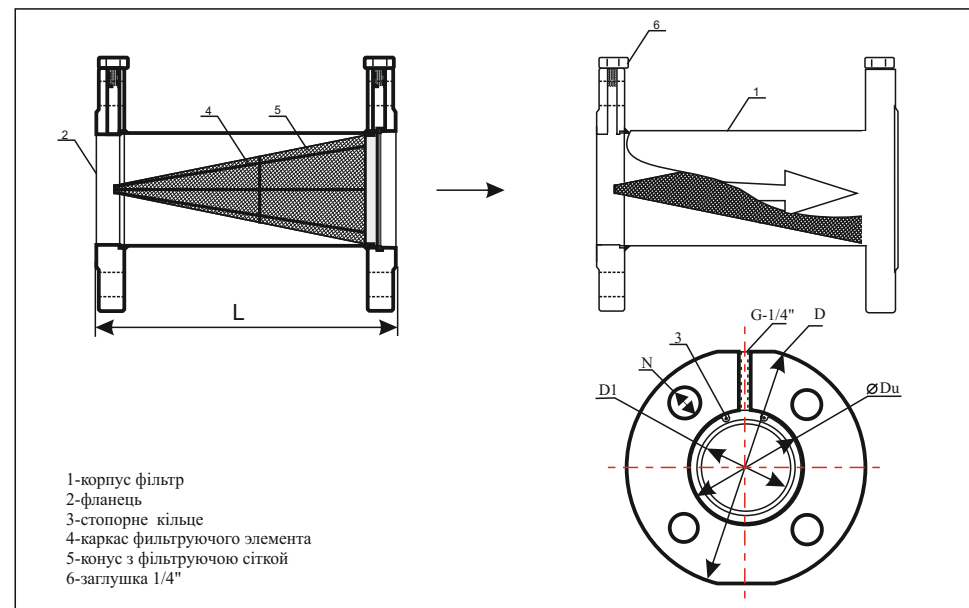
Номинальний діаметр. DN (мм)	Р max (МПа)	габаритні розміри (мм)					ступінь фільтрації (мкм)	Маса не більше (кг)
		L	D	DI	Di	N		
25	1,6 1,2 0,6	150	115	22	25	4	50-250	5,3
32		150	135	28	32	4		6,2
40		150	145	35	40	4		7,3
50		150	160	42	50	4		8,6
65		200	180	57	65	4		9,2
80		240	195	75	80	4/8(4)		11,5
100		300	215	88	100	8 (4)		13,5
125		375	245	115	125	8		17,8
150		450	280	140	150	8		25
200		600	335	191	200	12 (8)		42
250		750	405	241	250	12		88

3. Конструкція та принцип дії

- 3.1. Фільтр складається: 1-корпус (матеріал- труба ГОСТ-8732-78; 8731-74), 2-фланець згідно з ДСТУ ISO 7005-1:2005, 3-фільтроелемент (матеріал-нержавіюча сітка AISI-304), 4-стопорне кільце.
- 3.2. На входному та вихідному фланці фільтра знаходяться отвори під штуцера для приєднання пристроїв, які дозволяють виміряти перепад тиску газу на фільтруючому елементі.
- 3.3. При проходженні газу через фільтруючий елемент пил та інші тверді частинки затримуються і залишаються на його стінках і в середині корпуса фільтра.
- 3.4. Напрямок потоку газу визначається по нанесеному на корпусі фільтра маркуванні, або візуально, вхід газу на гострий кут фільтроелемента.

4. Заходи безпеки

- 4.1. Монтаж та експлуатація фільтра повинні відповідати вимогам НАОП 0.00-1.76-15 "Правила безпеки систем газопостачання України ", ДБН В.2.5-20-2018" Газопостачання ".
- 4.2. До роботи монтажу, експлуатації та обслуговування фільтрів допускається персонал, що має необхідну кваліфікацію, навчений правилам техніки безпеки, що діють на підприємстві, і ознайомлений з даним паспортом.
- 4.3. При виконанні будь-яких робіт з технічного обслуговування, або демонтажу обладнання та КВП переконайтеся, що фільтр не знаходиться під тиском, для скидання надлишкового тиску скористайтеся скидними газопроводами.
- 4.5. Після проведення технічного обслуговування необхідно провести перевірку обладнання на герметичність.



5. Підготовка до роботи.

- 5.1. Розпакувати фільтр (якщо фільтр упакований в тару).
- 5.2. Перевірити комплектність поставки відповідно до паспорта.
- 5.3. Перевірити фільтр оглядом на предмет відсутності механічних пошкоджень.

6. Розміщення і монтаж.

- 6.1. Монтаж фільтра повинен проводитись спеціалізованою будівельно-монтажною організацією у відповідності до затвердженого в установленому порядку проекту.
- 6.2. Фільтр повинен бути встановлений так, щоб напрямок стрілки на корпусі фільтра збігався з напрямком потоку газу.
- 6.3. Для контролю перепаду тиску на фільтруючому елементі необхідно приєднати манометри або індикатор перепаду тиску до штуцерів на входному і вихідному фланці.
- 6.4. Монтаж фільтра на газопроводі може виконуватися в будь-якому положенні.

7. Порядок роботи.

- 7.1. Повільним відкриттям вхідної засувки або крана подати максимальний тиск газу та перевірити перепад тиску газу на фільтруючому елементі за допомогою ЗТВ. Перепад тиску газу на фільтруючому елементі не повинен перевищувати 1 кПа.
- 7.2. Максимально допустимий перепад тиску на фільтруючому елементі не повинен перевищувати 5кПа.

8. Технічне обслуговування.

- 8.1. Фільтр підлягає плановому профілактичному та технічному огляду, ремонту в термін, який визначаються згідно з графіком затвердженим на підприємстві, що експлуатує фільтр.
- 8.2. Робота з профілактичного огляду полягає в перевірці ступеня забруднення фільтруючого елемента та його очищення від пилу і бруду відповідно до вимог п.2.14 НПАОП 0.00-1.76-15, а також перевірка герметичності всіх фланцевих і різьбових з'єднань.